

# FICHA TÉCNICA



**Producto:** FICHA TÉCNICA EPOPRIMER A 2K + EPOPRIMER B 2K

**Ref.:** EPP 2K A + EPP 2K B

## DESCRIPCIÓN

Primer epoxidico 0% solventes indicado para imprimaciones interiores y exteriores, en base acuosa + catalizador endurecedor.

## USOS

Es un producto de dos componentes a base de resinas epoxi liquidas, sin disolventes, endurecido con poliaminas, diseñado para aplicar como capa de sellado multisuperficie, por su buena capacidad de humectación, penetración y autonivelación. Se utiliza como capa de imprimación para el sellado de poros y como capa de adherencia sobre soportes de hormigón o mortero de cemento. Al tener una viscosidad baja, el producto presenta la ventaja de humectar muy bien el soporte, lo cual facilita su penetración en poros y fisuras, rellenándolos y consolidando la estructura interna del soporte, evitando además que no aparezcan burbujas de aire en el revestimiento posterior.

## PREPARACIÓN

- La superficie debe estar limpia y libre de polvo, a temperatura no inferior a 8°C.
- La superficie de hormigón debe estar libre de lechada, grasa, polvo, etc. la preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado según el estado del soporte, seguido de un aspirado. La edad mínima del hormigón será de 3-4 semanas. El contenido máximo de humedad será de 5% medido a 2 cm. de profundidad.
- Mezclar bien los dos componentes en proporción exacta: EPOPRIMER (A) 2 l x Catalizador EPOPRIMER (B) 1 L y dejar reposar la mezcla unos 2 minutos. Se deberá incorporar poco a poco el catalizador en la resina realizando el batido con un mezclador hasta conseguir una mezcla completamente homogénea.

## PRESTACIONES

- Contenido 0% solventes
- Alta penetrabilidad
- Endurecido de superficies cementosas
- Posibilidad de imprimir de productos de distinta naturaleza
- Alto grado de impermeabilidad.

RENDIMIENTO EPOPRIMER A+B		FORMATOS			PRESENTACIÓN			
A+B		EPOPRIMER A		EPOPRIMER B				
m <sup>2</sup> /kg x KIT(A+B) espesor 250 micras		Producto	Referencia	Formato	Ref.	Form.		
Soportes	m <sup>2</sup> aprox.	EPOPRIMER -A	EPP 2K A	2 L	EPP 2K B	1 L		
Texturas finas	36 m <sup>2</sup> /kg						EPP 2K A 2l + EPP 2K B 1l	
Texturas semi finas	30 m <sup>2</sup> /kg							
Texturas medias	25 m <sup>2</sup> /kg							
Texturas gruesas	20 m <sup>2</sup> /kg							

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (ensayos de calidad internos)			
Propiedades fisicoquímicas	EPP A 2K	EPP B 2K	Densidad de la mezcla: 1,100 kg/l
Forma física	Líquido	Líquido	pH de la mezcla:
Color	Incoloro	Incoloro	Tiempo de uso de la mezcla: 1 h. a 25°C   60% humedad relativa
Olor	Característico	Característico	Temperatura de aplicación: No inferiores a 10°C o mayores de 40°C
Densidad (kg/l)	1,01	1,00	Tiempo de espera antes del sellado: 12-24 h. a 20°C   60% humedad relativa
Viscosidad	1,600 cP a 25°	1,300 cP a 25°	Curado para servicio: 7 días. a 20°C   60% humedad relativa
Peso específico	1.000 g/cc. ±0.05 gr/l a 23°C	1.008 g/cc a 20°C	Apto para calefacción radiante: Sí (mínimo soleras de 4 cm.)
Contenido en COV	0 gr/l	0 gr/l	Almacenamiento: A temperatura mínima de 0°C y máxima de 40°C
Temperatura de inflamación	46°C	95°C	Relación de mezcla : 2 partes EPOPRIMER A x 1 parte EPOPRIMER B
Presión de vapor	3.9. gr/m <sup>2</sup> a 20°C en 24h	3.9 gr/m <sup>2</sup> a 20°C en 24h	Mercancía peligrosa: Kit NO clasificado como ADR/RID, IMDG, ICAO/IATA
Temp. de descomposición	-	-	Tiempo de secado entre capas: Min 2 h, max 36 h. a 20°C   60% humedad relativa
			Vencimiento: 1 año desde la fecha de producción en su envase

Las recomendaciones y datos técnicos reflejados en esta ficha técnica están basados en ensayos de laboratorio y nuestra experiencia en la práctica, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Fecha: Enero 2019. Versión: 1.0