

FICHA TÉCNICA

cement design®

Producto: REPAIR EXTRA MATE

Ref.: PU REP. EX-1 /

DESCRIPCIÓN

Imprimación indicada para terminación de superficies como protección antimanchas, en base acuosa con contenido de polímeros

USOS

Se usa para la protección profiláctica de pavimentos, etc. Especialmente apto para fondos minerales absorbentes.

PREPARACIÓN

- La superficie debe estar limpia y libre de polvo, a temperatura no inferior a 13°C.
- Aplicar el producto sin diluir en dos capas, dependiendo de la capacidad de absorción del fondo
- El tiempo de trabajo y temperatura debe de ser entre 10 y 30 °C.
- Proteger la superficie tapada de la humedad y lluvia

VENTAJAS

- Rápido secado y fácil mantenimiento
- Apto para difusión de vapor
- Efecto repelente de agua y manchas
- Resistente a la intemperie
- No amarillea

RENDIMIENTO AG

m² x L

Soportes	Ejem.	m²/l aprox.
Texturas finas	---	20 m²
Texturas semi finas	---	18 m²
Texturas medias	---	16 m²
Texturas gruesas	---	12 m²

FORMATOS

REPAIR EXTRA MATE

Producto	Referencia	Formato	Form.
PU REPAIR EXTRA MATE 1	PU REP. EX-1	1 l	1000 ml.

PRESENTACIÓN



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (ensayos de calidad internos)

Propiedades físicoquímicas	REPAIR EXTRA MATE	Densidad de la mezcla: ---
Forma física	Líquido	pH de la mezcla: 8,5
Color	Lechoso	Tiempo de uso de la mezcla: 1-2 h. a 20°C 60% humedad relativa
Olor	Característico	Temperatura de aplicación: No inferiores a 5°C o mayores de 35°C
Densidad (kg/l)	1,00	Tiempo de espera antes del sellado: 12-24 h. a 20°C 60% humedad relativa
Viscosidad		Transitabilidad una vez sellado: No Aplicable. a 20°C 60% humedad relativa
Peso específico	1.012 g/cc. A 20°C	Apto para calefacción radiante: No Aplicable
% Volátiles	27.3% Peso	Almacenamiento: A temperatura mínima de 0°C y máxima de 40°C
Temperatura de inflamación	Ininflamable	Relación de mezcla: Al uso
Temperatura de ebullición	100°C a 760 mmHg.	Mercancía peligrosa: Kit NO clasificado como ADR/RID, IMDG, ICAO/IATA
Presión de vapor	17.4 mmHg a 20°C	Tiempo de secado entre capas: 1-2 h. a 20°C 60% humedad relativa
Temp. de descomposición		Vencimiento: 2 año desde la fecha de producción en su envase

ENSAYOS TÉCNICOS DEL KIT (A+B) (producto ensayado: terminación PU)

UNE-EN 13813:2003

Resistencia a la adherencia, UNE-EN 13892-8:2003	Soporte cerámico	1,7 N/mm² (rotura soporte)
	Soporte fibrocemento	1,3 N/mm² (rotura soporte)
	Soporte DM	0,6 N/mm² (rotura soporte)
Dureza superficial, UNE-EN- 13892-6:2003		72 N/mm²
Determinación del índice de transmisión de agua líquida (permeabilidad), UNE-EN 1062-3:1999		0,01 Kg./m² h 0,5
Determinación de las propiedades de flexión, UNE-EN ISO 178:2003		0,15 KN./mm²
Determinación del valor de resistencia al deslizamiento/resbalamiento de los pavimentos sin pulir (USRV). UNE-ENV 12633:2003, Anexo A		29
Resistencia al impacto, UNE-EN ISO 6272:2004. Altura de caída a la que se observan las primeras fisuras y diámetro producido a esta altura		>14,7 Nm A 1500 mm SIN defectos. Diámetro del cráter: 10,1 mm.
Resistencia al desgaste Böhme, UNE-EN 13892-3:2003		11,2 cm³/ 50 cm²

UNE EN 13501-1:2007

Comportamiento al fuego una vez aplicada la terminación	Bfl – S1
---	----------

UNE-ENV 12633:2003

Resistencia al deslizamiento una vez aplicada la terminación PU AntiSlip	Rd: CLASE 3 – Valor USRV: 47
--	------------------------------

Las recomendaciones y datos técnicos reflejados en esta ficha técnica están basados en ensayos de laboratorio y nuestra experiencia en la práctica, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Fecha: agosto 2016. Versión: 1.0



CE
CPF0329

Applus®